

خط تحضير شراب سائل

Liquid Preparation Line



تحضير، تعبئة ونقل، حلول هندسية
Process, Packaging, Engineering

- Vessels Capacities up to 8000L.
- Preparation and storage Tank.
- Isolated preparation tanks with high effective heating/cooling coils with 6bar pressure.
- All metals in contact with products are made of SS316L.
- Electrical panel made of StainlessSteel 304 with IP65.
- Separate pneumatic panel for valves and pneumatic accessories.
- Preparation line is fixed on skid for easy handling and installation.

- خزانات بحجم متعددة تصل إلى 8000 لتر.
- خزانات تحضير وخرانات حفظ.
- خلاطات التحضير مزروعة مع وشائط تبريد و/أو تسخين بكفاءة عالية، تتحمل ضغط موجب حتى 6 بار.
- جميع المعادن التي على تماس مع المنتج مصنوعة من SS316L.
- لوحة كهربائية مصنوعة من SS304، تتضمن متحكمات.
- وحدات كهربائية عالية الجودة.
- لوحة مستقلة للهواء المضغوط تتضمن الصمامات والتوصيلات ووحدات الخدمة.
- خط التحضير مثبت على منصة جاهز للتشغيل حيث يتم جمع الاختبارات ضمن معمل شركة آفاق.



صمامات فراشة آلية
Pneumatic Butterfly



ناقل حلزوني
Screw Conveyor



حسابات (حرارة، ضغط، مستوى...) مصنوعة من الشركات الأوروبية الرائدة.
Stat-of-the art instruments from European leaders suppliers.



خلاط سائل
Liquids Mixer



نظام آلي لغسل بالakan
CIP system.



واجهة تواصل تلمسية
HMI by 10" touch screen

L:B
(3:2)



واجهة تواصل عن طريق شاشة تلمسية 10 بوصة تقدم
الوظائف التالية:

- P&ID Diagram with devices status monitoring.
- Read and edit process parameters (Temperature,pressure, mixing speed).
- Recipe management.
- Warming and error messages.
- Multi level of users authorities.



دورات تسخين وتبريد ذات فعالية وجودة
effective high pressure Heating/Cooling coils



ترشيح جرثومي متعدد المراحل.
Multi-stages microbial filtration.



مضخات بمواصفات متعددة وبغذارات متعددة.
Pumps with various types and capacities.

خط تحضير شراب سائل

Liquid Preparation Line



تحضير، تعبئة وغليف، حلول هندسية
Process, Packaging, Engineering



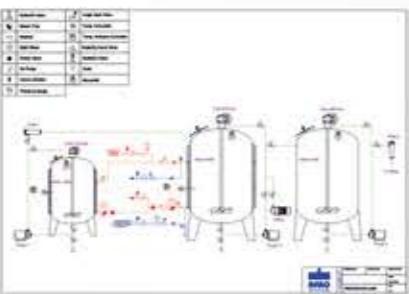
إمكانية إضافة مجنسن داخلي أو خارجي بتصاميم متعددة.

Internal or extenal homogenizer with various design

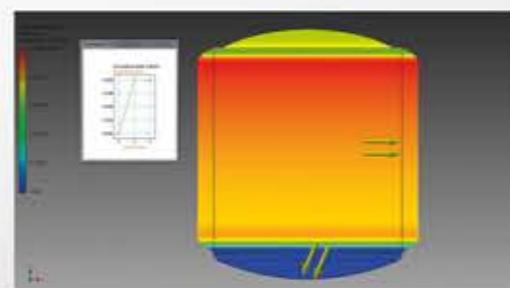


خلط سريع أو بطيء باستخدام تصاميم متعددة لمراوح الخلط.

High and low speed mixing with various design of mixing tools.



تصاميم متعددة لارات حركة المواد
Divers Designs for process and material flows.



تحليل بواسطة العناصر المنتهية
Finite Element Analysis

Options

- Validation protocols (DQ,IQ,OQ,PQ).
- Acceptance Tests (FAT, SAT).
- Stainless steel grad certifications.
- SCADA system in accordance with CFR21 part11; by using 12" Panel IPC.
- Wide range of available tests and inspections.

الخيارات

- وثائق بروتوكولات التحقق (DQ,IQ,OQ,PQ).
- اختبارات القبول (FAT, SAT).
- شهادات عيار المعادن.
- نظام سكادا متواافق مع الكود الأمريكي لهيئة الغذاء والدواء الأمريكية CFR21 part11 باستخدام حاسوب صناعي مع شاشة تلمسية 12 إنش.
- اختبارات وفحوصات متعددة.

Key Features

- Designed and Built in accordance to cGMP.
- Advanced Mechanical Design.
- Optimum Heat/Cool distribution with effective isolation of the preparation vessel.
- Easy and Flexible HMI by using 10" touch panel.

الميزات الرئيسية

- مصمم ومصنع وفقاً لقواعد cGMP.
- تصميم ميكانيكي متعدد.
- توزيع حرارة مثالي على كامل خلاط التحضير، مع عزل فعال.
- واجهة تخطيط سهلة ومرنة باستخدام شاشة تلمسية 10 إنش.

تميّز الأشكال السائلة في الصناعات الدوائية بتنوع الصيغ، سواء أكانت ذات طور مائي أو غير مائي والتي تتضمّن محليلات، معلقات ومستحلبات.

يعتمد تحضير هذه الصيغ في الصناعات الصيدلانية بشكل رئيسي على المزج الجيد لهذه المكونات ضمن المذيبات المناسبة.

إن الهدف الرئيسي من عملية المزج هو الوصول إلى مستحضر ذي تجانس عال بين مكونات متعددة ذات أنظمة مختلفة (مثال: حل المواد الصلبة ضمن السوائل، مزج

مكونات مائية مع مكونات زيتية، بعثرة مواد صلبة ضمن السوائل... إلخ). هنا التنوع في وظائف المزج يحتاج إلى خلاطات مصممة من خبراء لديهم الخبرة والمعرفة العميقية بطرق الخلط وكيفية استثمار هذه الطرق للوصول إلى المستحضر المطلوب.

قامت شركة آفاق بتطوير مقاومة تقنية متقدمة للخلاطات تتكامل معها أنواع الماجنسة المختلفة (مجنسات داخلية أو خارجية، جانبية أو سفلية... إلخ)، ضمن وحدة التحضير وذلك لتحقيق الاحتياجات المتطرفة لزيائتها.

تقدم آفاق هذا النوع الفني لخلاطات وطرق الخلط لتضمن الحل الأفضل لزيائتها وفقاً لمتطلبات الصناعة.

إن جودة وتكلّمarity المنتج النهائي للزيتون، يعتمد على جودة المزج وقدرة وحدة التحضير على الوصول إلى شروط العملية التحويلية المطلوبة (درجة الحرارة، الضغط، سرعة المزج... إلخ) والتحكم بهذه الشروط بشكل دقيق. لذلك درست شركة آفاق - من خلال فريق المختصين لديها - بشكل عميق التصاميم المثلثيّة التي تقدم وحدات تحضير تراعي الشروط الدقيقة للصناعات الصيدلانية. علاوة على ذلك، فإن اختيار الصارم والدقيق للتجهيزات المستخدمة في وحدات التحضير التي تصنّعها شركة آفاق، من خلال الاعتماد على منتجات مصنعة من كبرى الشركات الرائدة عالمياً، أدى لتقديم حلول ومنتجات ذات مستوى عال تحقق متطلبات الزبائن بشكل مستمر.

The liquid dosage forms contains various types of formulations, both aqueous and nonaqueous which include solutions, suspensions and emulsions.

The preparation of these formulations in pharmaceutical industry is primarily based on mixing ingredients in suitable solvent.

The main target of mixing process is to achieve high homogenization between many ingredients which have different phases (e.g., dissolving solids in liquids, mixing oily and aqueous ingredients, dispersing solids in liquid,...etc), this numerous functions require high quality mixers designed by experts who have the deep knowledge of the mixing methods and the needed use of the mixer.

AFAQ developed state of the art technical approaches to integrate many types of homogenizers (internal or external homogenizer, side or bottom homogenizer,...etc) in the preparation unit to fulfill the evolving needs of our valuable customer.

AFAQ provides such rich types of mixers and mixing method, to provide your esteemed company with the best solution that meet your industrial requirements.

The Quality and repeatability of the final product is mainly depending on the quality of mixing and the capability of the preparation unit to achieve the correct process conditions (temperature, pressure, mixing speed...etc) and control them precisely. So, AFAQ intensively studied the perfect design to achieve the mixing process with the respect to pharmaceutical regulations and rules. Moreover, the strict selection of high quality equipment and instrumentations produced by international leaders companies lead to reach high quality solutions and products for customers.