

آلة تعبئة الأكياس الوريدية

Intravenous bags filling machine



- Semi-automatic filling machine.
- Filling system by using peristaltic pump or flowmeters (coriolis).
- Filling range from 0.1 to 1 L.
- Tank nitrogen inlet for purging with microbial filter.
- Productivity up to 3500 bph @ 100 ml.
- Machine body made of AISI SS304.
- Filling area isolated by LAF.
- Monitoring filters efficiency by using pressure indicators.
- Local Tank made of AISI SS316L.
- Automatic stopper feeder.
- PVC Conveyor belt to transfer the bags after filling and closing.
- Electrical panel made of AISI SS304, IP65 .

- آلة تعبئة نصف آلية.
نظام تعبئة بواسطة مضخة أنبوبية أو عدادات تدفق (كوريوهيس)
حجم التعبئة من ٠٠ لتر إلى ١ لتر.
فتحة تزويد تزود تزويدين ضمن الغزان مع مرشح جرثومي لسحب الأوكسجين
المحلول ضمن الحلول .
الإنتاجية تصل حتى ٣٥٠٠ عبوة بـالساعة عند حجم تعبئة ١٠٠ ملتر.
هيكل الآلة مصنوع من الستانلس ستيل ٣٠٤.
جيز التعبئة معزول بواسطة نظام ٠٠٠.
مؤشرات ضغط لمراقبة كفاءة عمل المرشحات.
حزان محلي مصنوع من الستانلس ستيل ٣١٦.
تلقيم السادة بشكل آلي عن طريق رجاجات.
سيير ناقل مصنوع من الـ ٣٠٠ نقل الأكياس بعد عملية التعبئة والغلق.
لوحة كهربائية معزولة ٣٠٠ مصنوعة من الستانلس ستيل ٣٠٤.



عداد تدفق (كوريوهيس)
Flow meters (coriolis)



آلة تعبئة نصف آلية
Semi-automatic filling machine.



مضخة أنبوبية
Peristaltic pump



مؤشرات ضغط تفاضلية لمراقبة كفاءة عمل المرشحات
Monitoring HEPA Filter efficiency by differential pressure indicator

واجهة تخطاب توفر العديد من الوظائف بواسطة شاشة
لمسية ٧ إنش:

- ❖ Setting of filling volume.
- ❖ Adjustable filling speed.
- ❖ Filling volume self-calibration .
- ❖ Define CIP\SIP parameters.
- ❖ Warning and error messages.
- ❖ Productivity measurement.

واجهة تخطاب توفر العديد من الوظائف بواسطة شاشة
لمسية ٧ إنش:

- ❖ اختيار حجم التعبئة المطلوب.
- ❖ التحكم بسرعة التعبئة.
- ❖ معايرة تلقائية لحجم التعبئة.
- ❖ تحديد بارمترات برنامج الفسيل والتعقيم في المكان.
- ❖ رسائل خطأ وتحذير.
- ❖ قياس الانتاجية وعدد العبوات المنتجة.



آلية تعبئة الأكياس الوريدية

Intravenous bags filling machine



تحضير، تعبئة وتفصيل، حلول هندسية
Process, Packaging, Engineering

Key Features

الميزات الرئيسية

- Designed and Built in accordance to cGMP.
- Advanced Mechanical Design.
- Optimum segregation.
- Easy and Flexible touch HMI.

- مصممة ومصنعة وفقاً لقواعد cGMP.
- تصميم ميكانيكي متعدد.
- عزل جرثومي فعال وكامل.
- واجهة تخطاب سهلة ومرنة باستخدام شاشة تلمسية.



حيز التعبئة معزول بواسطة نظام LAF
Filling area isolated by LAF

Type	filling system	Filling range	productivity@ 100 ml per one head	Accuracy	filling heads*
IVF1x	Peristaltic pump	100~1000 ml	600 B\H	±1%.	x
IVF2x	Flow meters		900 B\H	± 0.5%.	x

* 1,2 & 4 Head Available

Syria, Damascus

+963 11 2110077
+963 11 2110078
+963 93 8997766
sy@afaq01.com



Options

- CIP\SIP system for tank.
- N2 Flushing during/after filling
- Validation protocols (DQ,IQ,OQ).
- Acceptance Tests (FAT, SAT).

خيارات

- نظام غسيل وتعقيم بالمكان للخزان.
- نفث نتروجين أثناء أو بعد التعبئة.
- وثائق بروتوكولات التحقق (DQ,IQ,OQ).
- اختبارات القبول (FAT, SAT)



تلقييم السدادات بشكل آلي عن طريق رجاجات
Automatic stopper feeder



سيير ناقل مصنوع من ال PVC
PVC Conveyor belt



خزان محلي مصنوع من الستainless ستيل
Local Tank made of AISI SS316L



حساس ضغط
Pressure sensor



تلقييم السدادات
Stopper insertion



فوهة رأس التعبئة
Filling Nozzle