

FBD02  
Series

# مجفف سرير هوائي

## Fluid Bed Dryer FBD02



تحضير، تعبئة وتغليف، حلول هندسية  
Process, Packaging, Engineering



تحضير، تعبئة وتغليف، حلول هندسية  
Process, Packaging, Engineering



آلية اهتزاز المرشح القماشي متغيرة وسلسلة الحركة، فتحة انفجار للحماية من الضغط الزائد مع غشاء قابل للتبدل.

Advanced and Easy vibrating system  
of the Cloths filter, vent hall for excess  
pressure with changeable membrane.



نظام إقفال تلقائي للقسم الأوسط لضمان  
Easy lock system of the FBD  
middle part



بوابة أحد المينات، تصميم متغور ويضمن عدم  
حدوث تأثر للمينات (يمكن تبديل قياس  
الفتحة حسب وعاء الحفظ).

Sampling gate to prevent cross  
contamination of samples (bottle  
neck size is changeable).



لوحة كهربائية كتيمة مصنوعة من الستانلس  
ستيل 304 مع واجهة تخطيط مرنة وسهلة  
control panel made of SS304 with IP65

### Key Features

- Designed and Built in accordance to cGMP.
- Charing Products by vacuum.
- Easy and effecive HMI.
- Build and load Recipes easily through 7" Touch Screen.

### الميزات الرئيسية

- مصمم ومصنع وفقاً لقواعد cGMP.
- تحميل المواد عن طريق التخلية.
- واجهة تخطيط سهلة وفعالة.
- تجهيز وصفات واستدعائها بشكل سهل من خلال شاشة تلمسية 7".

نظام سكادا يقدم العديد من الوظائف لمتابعة وأرشفة شروط العملية الإنتاجية، تصميم واجهات تخطيط سهلة ومرنة  
SCADA system provides many advanced features for digonestic and parameter treacability

نظام مراقبة وتحكم اشرافي SCADA، يتضمن:

- ❖ IPC with 12 touch screen.
- ❖ Sensors for Air parameters reading (Humidity, Velocity).
- ❖ Optional: CFR21 part 11 license.



تسجيل كامل للرسائل والتحذيرات مع بيان التاريخ والوقت  
Complet recording of warnings and  
message with the date and time



منحنيات بيانة لشروط الإنتاج  
Traces for process parameters



مخطط PI&D مع بيان حالة جميع تجهيزات المحفف والتحكم بها  
P&ID diagram monitor the real state and  
controlling the FBD devices

# FBD02

## مجفف سرير هوائي Fluid Bed Dryer FBD02

Series



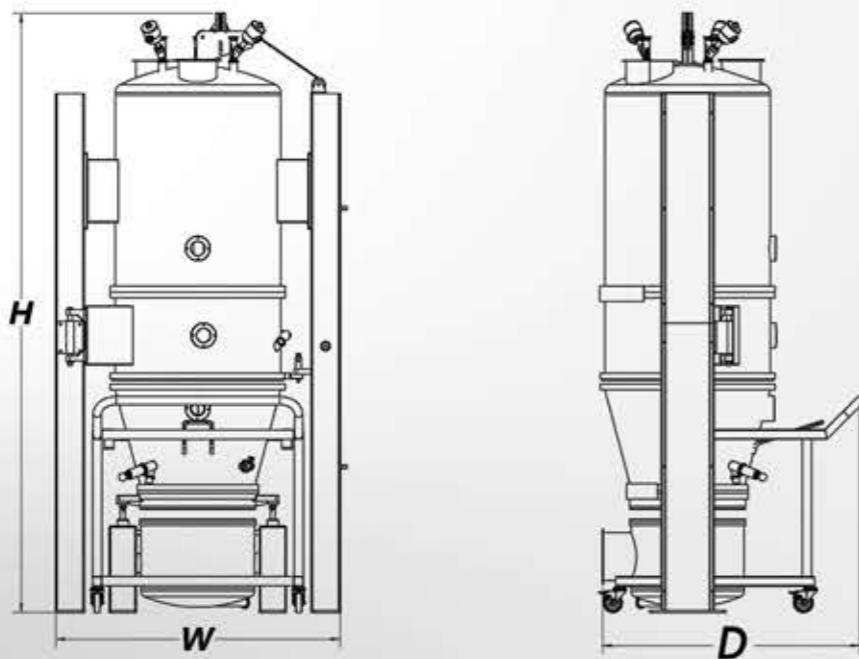
تحضير، تعبئة وتغليف، حلول هندسية  
Process, Packaging, Engineering

### Options

- System to stop the FBD in case of bulk leakage in ducts
- SCADA System.
- Validation protocols (DQ, IQ, OQ and PQ)
- Acceptance Test protocoles (FAT, SAT)

### الخيارات

- نظام لإيقاف العمل في حال حدوث تسرب للمواد ضمن أنابيب الهواء.
- نظام مراقبة وتحكم اشرافي SCADA.
- وثائق بروتوكولات التحقق (DQ,IQ,OQ,PQ).
- اختبارات القبول (FAT, SAT).



Type	Total Capacity L	Actual Capacity L	Electric Power kW	Dimensions H x W x D mm
FBD02-100	100	80	90	2,900 x 1,800 x 1,400
FBD02-200	200	160	95	3,150 x 1,500 x 1,400

\* Specification may change without prior notice.

#### Syria, Damascus

+963 11 2110077  
+963 11 2110078  
+963 93 8997766  
sy@afaq01.com

@afaq01  
@afaq01  
/afaq01  
/afaq-industries  
/afaq01  
+/afaqindustries

### Specifications

- Cylindrical Body design, based on 3 parts. The middle parts is easy and effective open/close, to maintain and change the cloths filter.
- Precise body mechanical desgin with using silicon sealing to close all the internal parts and prevent any leakage of the bulk.
- Internal pressure up to 2bar, and explosion pressure release hall.
- Inlet equipped with butterfly manual valve to charge bulk by vacuum.
- Sight glass and light for FDB inside visualization .
- Unique design of sampling gate prevents cross contamination of the samples .
- Cloths filter made from high cloths quality contains carbon fibers to avoid electro static charging .
- Cloths filter vibrating system with unique design for smooth and regulare vibration with 30Hz .
- Movable vessel equipped with non marking wheels to be used in pharmaceutical application and epoxy floor .
- Pneumatic cylinder to close FBD parts .
- FBD do not start if movable vessel is not located correctly into the FBD .
- Effective and easy to maintained CIP system with optimum distribution of spray balls into the FBD.
- Inlet AHU:
  - Advanced AHU contains 3 filtering stages ( prime filter, F8 bag filter, H14 HEPA Filter) with differential pressure sensors for Filters status diagnoistic.
  - Steam heating coils, and optional cooling coils for Air humidity removal used for high humidity enviroment.
  - Advanced and effective design of the steam control loop.
  - Controlable inlet air velocity.
- Outlet AHU contains 2 filtering stages (F8 bag filter, H12 HEPA Filter) with differential pressure sensor for Filters status diagnoistic.
- State-of-the art control system with SIEMENS PLC, simple and effective HMI through 7" touch sceen (other sizes are available upon request).
- IP65 Control panel made by SS304.

### المواصفات الفنية :

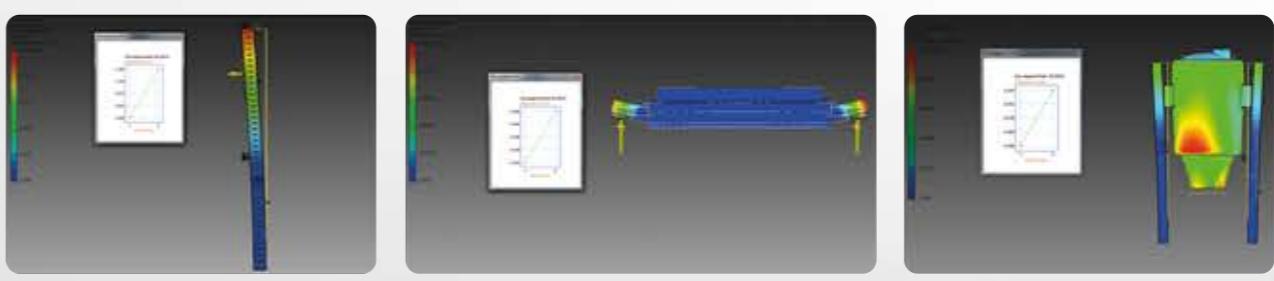
- تصميم أسطواني للجسم مكون من ثلاثة أجزاء، والجزء الأوسط قابل للفتح والإغلاق بإحكام يقدم طريقة سهلة وفعالة لتبديل المرشحات القماشية للمجفف.
- تصميم ميكانيكي دقيق للجسم مع استخدام عوازل سلكونية، تضمن إحكام في إغلاق جميع أجزاء المجفف، لمنع تسرب المنتج خارج المجفف.
- يتحمل ضغط حتى 2 بار، مع وجود فتحة تفريغ ضغط الانفجار في أعلى المجفف.
- دخل مع صمام فراشة يدوي لتحميل المنتج عن طريق التخلية.
- فتحات مراقبة وإضاءة موزعة بشكل مريح لمراقبة عملية التجفيف داخل المرشح.
- تصميم فريد لفتحة أحد العينات تمنع حدوث تلوث تصاليبي، أو تلوث للعينات المأخوذة من المجفف.
- مرشح قماشي مصنوع من أفضل أنواع الأقمشة الخاصة، والتي تحتوي على الياقوت كربون لمنع تجمع الشحنات الكهربائية الساكنة على المرشح. وتحريك المرشح القماشي بشكل آلي لتسهيل عملية التبديل والصيانة.
- تصميم فريد لآلية اهتزاز للمرشح القماشي أثناء العمل، بحيث تضمن اهتزاز سلس ومنظم، بتتردد اهتزاز يصل إلى 30 هرتز.
- حالة قابلة للتوجيه أفقياً محمولة على عربة تتحرك سهولة باستخدام عجلات لا تترك أثر على الإيبوكسي مخصصة للصناعات الدوائية.
- مكابس هوائية لإحكام إغلاق أجزاء المجفف مع بعضها.
- المجفف لا يعمل في حال عدم توضع الجلة في المكان الصحيح تحت المجلف.
- نظام غسيل بالمكان قفال وسهل الصيانة، مع ثلاث كرات غسيل متواضع بشكل أمثل ضمن حجرة التجفيف.
- وحدة هواء الدخل:

  - ❖ مرشح كيس F8، مرشح ذو كفاءة عالية (HEPA H14). مع حساسين لضبط الحاجة لتبديل المرشحين.
  - ❖ تتضمن وحدة الهواء وشائع تسخين الهواء بواسطة البحار، وأمكانية إضافة وشائع تبريد بالغاز لضمان تكافث الرطوبة من الهواء في حال العمل ضمن أجواء ذات رطوبة عالية.
  - ❖ تصميم متتطور وفعال لدارة التحكم بالبخار المستخدمة في وحدة هواء الدخل .
  - ❖ التحكم بسرعة الهواء المتتدفق من وحدة الهواء لداخل المجفف.

- وحدة هواء الخرج تتضمن مرحلتي ترشيح (مرشح كيس F8، ومرشح ذو كفاءة عالية (HEPA H12) مع حساسات لضبط الحاجة لتبديل المرشحين.
- نظام تحكم متتطور باستخدام متحكمات من شركة SIEMENS الألمانية، مع واجهة تخطيط مرنة وسهلة وفعالة، من خلال شاشة تلمسية 7 بوصة (يمكن اختيار قياسات أخرى للشاشة)
- لوحة كهربائية تقيمة IP65 مصنوعة من الستانلس ستيل 304.

### تحليل جودة التصميم بالنسبة لشروط العمل باستخدام خوارزمية العناصر المتميزة .

Finite elements analysis of the design working parameters.



تحليل تشوّه جوائز التحميل بسبب الأحمال الستاتيكية  
Analysis of column bending due to static loads

تحليل تشوّه حلقة الإحكام بسبب قوى إغلاق أجزاء المجفف  
Analysis of tighten ring distortion due to FBD closing forces

تحليل التشوّه الناتج عن ضغط الانفجار ضمن المجفف  
Analysis of FBD distortion due to internal explosion