

خط تحضير سوائل عقيمة

Aseptic Liquid preparation line



خط تحضير سوائل عقيمة

Aseptic Liquid preparation line



حساس pH
pH sensor



حساس ناقلية
coroluctivity sensor



حساس ضغط
pressure sensor



حساس أكسجين منحل
Dissolved oxygen sensor



حساسات حرارة
Thermometers



فتحة تزويد نيتروجين مع مرشح جرثومي لسحب الأوكسجين المتحل ضمن المحلول
Nitrogen inlet for purging with microbial filter



صمامات تفريغ آلية مخصصة للسوائل العقيمة
Automatic Discharge valve



ترشيح جرثومي متعدد المراحل
Multi-stages Microbic filtration



مصائد بخار عقيمة
Aseptic thermodynamic Steam Trap

- Tanks capacity up to 8000Lit.
- Preparation and storage tanks.
- Isolated Preparation tanks with high effective heating/cooling coils with 6 bar Pressure
- All metals in contact with product are made of AISI SS316L
- Inlet with funnel for adding solid materials
- Purging Nitrogene with microbial filter.
- Discharg product by gas pressure.
- Multi-stages Microbic filtration.
- Stat-of-the art instruments from European leaders suppliers
- preparation line is fixed on skid for easy handling and installation

- خزانات بحجوم متعددة تصل حتى 8000 لتر.
- خللاطات تحضير وخزانات حفظ.
- خللاطات التحضير معزولة مع وشائع تبريد و/أو تسخين بكفاءة عالية، تتحمل ضغط موجب حتى 6 بار.
- جميع المعادن التي على تماس مع المنتج مصنوعة من الاستانليس ستيل AISI SS316L
- فتحة تهيئة مع قمع لإضافة المواد الصلبة
- فتحة تزويد نيتروجين مع مرشح جرثومي لسحب الأوكسجين المتحل ضمن المحلول
- تفريغ المنتج بواسطة ضغط الغاز
- ترشيح جرثومي متعدد المراحل
- حساسات مصنعة من الشركات الأوروبية الرائدة.
- خط التحضير مثبت على منصة لسهولة الحمل والتركيب

- Magnatic mixer, with the following features:
 - ❖ The magnetic sealing system eliminates any risk of leakage to the exterior
 - ❖ Easy to disassemble, no lifting devices required.
 - ❖ Baffles are not needed inside the tank.
 - ❖ Eccentric position in order to prevent vortex.

- عملية الخلط تتم بواسطة محرك خلط مغناطيسي، يقدم الميزات التالية:
 - ❖ نقل الحركة بواسطة السائلة المغناطيسية دون الحاجة لوجود محاور و موانع تضمن عدم التسريب من الخللاط واليه.
 - ❖ سهولة الفك، دون الحاجة لأجهزة رفع.
 - ❖ عدم الحاجة لحواجز ضمن الخللاط.
 - ❖ التثبيت المائل للمحرك مما يمنع حدوث دوامة

- HMI by 10" touch screen provides many functions like:
 - ❖ P&ID Diagram with devices status monitoring.
 - ❖ enter and edit process parameters Temperature, pressure, product level, mixing speed
 - ❖ Read current process parameters(Temperature, pressure, product level, mixing speed
 - ❖ Warning and error messages
 - ❖ Multi level of users authorities.

- واجهة تخاطب عن طريق شاشة تلامسية 10 بوصة تقدم الوظائف التالية:
 - ❖ مخطط P&ID مع بيان حالة تجهيزات الخط بشكل مباشر.
 - ❖ إدخال متغيرات التشغيل (حرارة، ضغط، مستوى المنتج ضمن الخزانات، سرعة خلط...).
 - ❖ قراءة متغيرات التشغيل بشكل فوري (حرارة، ضغط، مستوى المنتج ضمن الخزانات، سرعة خلط...).
 - ❖ رسائل تحذير وخطأ.
 - ❖ عدة مستويات لصلاحيات التشغيل.

- نظام غسيل وتعقيم آلي بالمكان CIP/SIP يتم من خلال التجهيزات التالية:
 - ❖ صمامات غشائية آلية.
 - ❖ حساسات حرارة.
 - ❖ مصائد بخار عقيمة.
 - ❖ دوش غسل دوار.



