

نفق تعقيم

Depyrogination Tunnel ADT



نفق تعقيم

Depyrogination Tunnel ADT



Key Features

- Hot air sterilization.
- Adjustment of Differential pressure with surrounding production rooms.
- Advanced and effective Thermal isolation system.
- All chambers are equipped with HEPA Filters.
- Many execution to fit all customers requirements.

الميزات الرئيسية

- تعقيم بواسطة الهواء الساخن.
- ضبط الضغط التفاضلي مع غرف الإنتاج المحيطة بالنفق.
- نظام عزل حراري متطور وذو فعالية عالية.
- مرشحات ذات كفاءة عالية HEPA لجميع الحجرات.
- نماذج متعددة تلائم جميع تطبيقات الزبائن.

Options

- Automatic Adjustment of chambers Doors.
- Air Speed's Monitoring in Tunnel Areas.
- SCADA System with CRF21 license.
- Validation protocols (DQ,IQ,OQ).
- Acceptance Tests (FAT, SAT).

الخيارات

- ضبط تلقائي لمستوى فتح بوابات الحجرات.
- إظهار سرعة الهواء في مناطق العمل.
- نظام سكادا متوافق مع CFR21.
- وثائق بروتوكولات التحقق (DQ,IQ,OQ).
- اختبارات القبول (FAT, SAT).



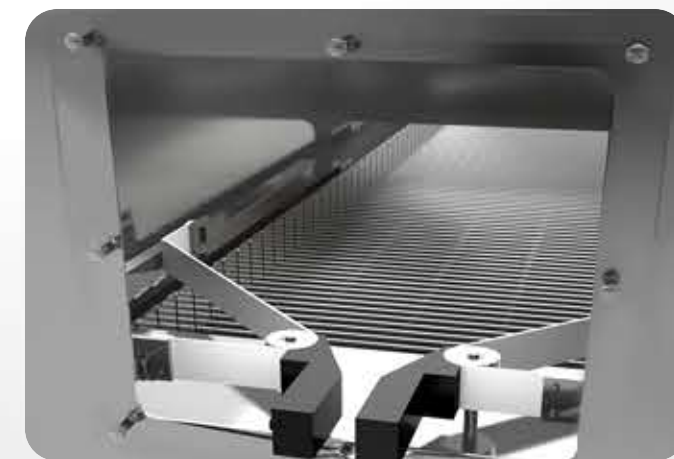
نوافذ مراقبة

Monitoring window



مرشحات ذات كفاءة عالية HEPA لجميع الحجرات

All chambers are equipped with HEPA Filters



مدخل تلقيم العبوات

Infed Mouse hall for vials



بوابات الحجرات

Chambers gates



نفق تعقيم Depyrogination Tunnel ADT



نفق تعقيم Depyrogination Tunnel ADT

Specifications

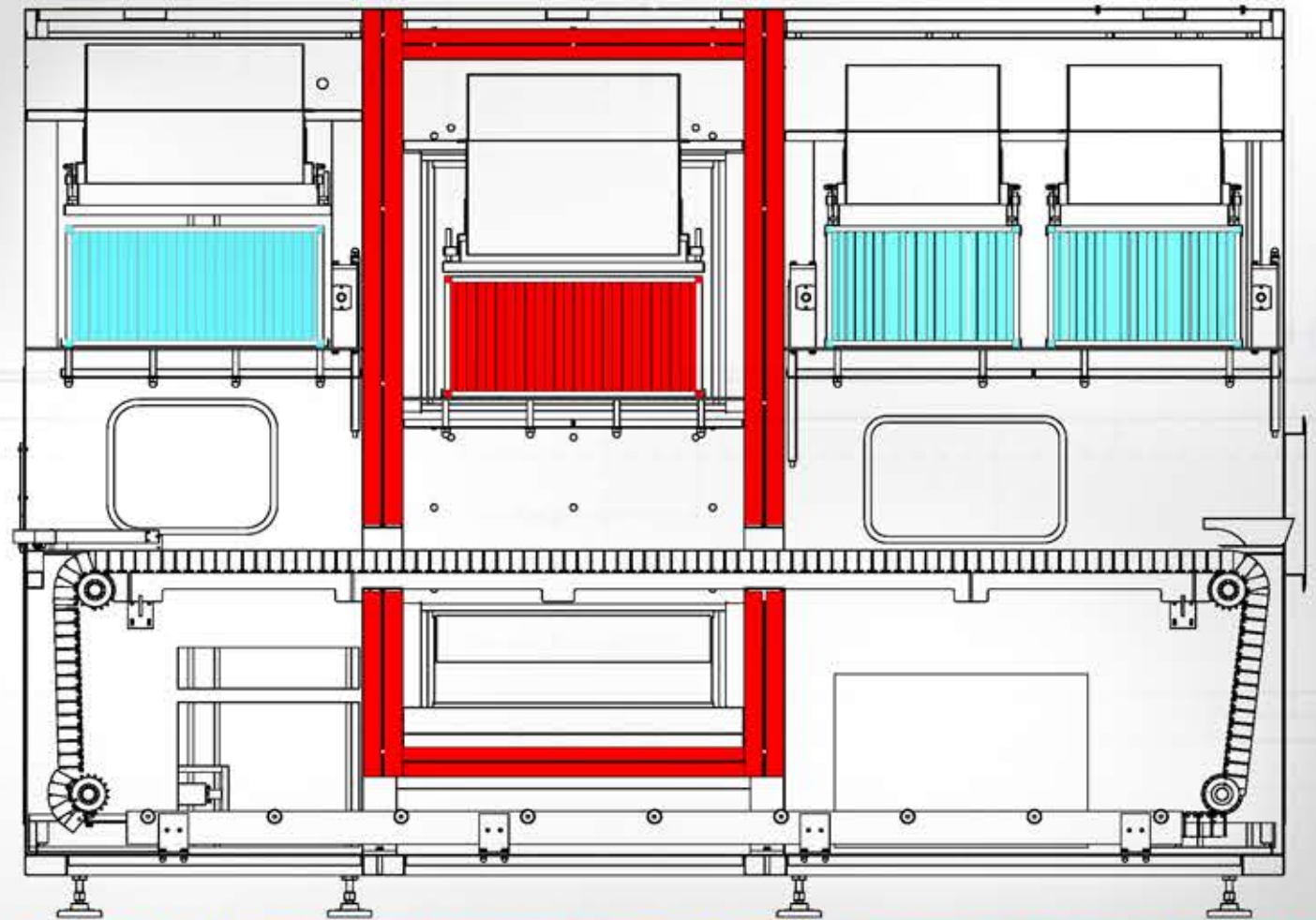
- Used for Glass bottles, Ampoules cartridge.
- Gentle heating and cooling.
- 3chambers (Infeed, Sterilization and cooling).
- Multi stages cooling system.
- all chambers are Class A (ISO1464).
- Laminar Air flow in all chambers.
- auto discharge system.
- Determine the required capacity rate within the tunnel.
- interlocking tunnel with upstream and downstream equipment.
- Multi layer thermal isolation system to guaranty reliable and effective isolation.
- Easy access to all parts for maintenance.
- High end control system.
- Over heat protection system.
- Equipment protection function in power failure situation.
- Monitoring windows for infeed and cooling chamber.
- reduction of endotoxin by Log3 and Log6.

المواصفات الفنية

- مخصص للعبوات الزجاجية.
- تسخين وتبريد العبوات بشكل متدرج.
- ثلاث حجرات عمل (تهيئة، تعقيم، تبريد).
- نظام تبريد متعدد المراحل.
- جميع الحجرات ذات تصنيف عقيم Class A.
- بما يتوافق مع ISO14644.
- تدفق هواء صفائحي في جميع الحجرات.
- نظام تفريغ تلقائي.
- تحديد نسبة الامتلاء المطلوبة ضمن النفق.
- ربط النفق مع الآلات قبله وبعده لضمان العمل بكفاءة عالية.
- نظام عزل حرارة متعدد الطبقات لإعطاء فعالية عزل عالية وموثوقة.
- سهولة الوصول لجميع الأجزاء للصيانة.
- نظام تحكم متطور وعالي الأداء.
- نظام عالي الأداء للحماية من ارتفاع الحرارة.
- وظيفة حماية الجهاز في حال حدوث خلل في التغذية.
- نوافذ مراقبة لحجرة التهيئة وحجرة التبريد.
- خفض عدد البيروجينات إلى 3Log-6Log.



نظام سكاذا متوافق مع CFR21
SCADA System with CRF21 license



مخطط توزيع درجة الحرارة

Temperature distribution diagram (layout)

Syria, Damascus

+963 11 2110077
+963 11 2110078
+963 938 997766
sy@afaq01.com

@afaq01
@afaq01
/afaq01
/afaq-industries
/afaq01
/+afaqindustries